



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-26-127/C02

kterým osvědčuje, že organizace

TRIBOTEC, spol. s r.o.

Sídlo:

Na Výsluní 201/13, 100 00 Praha 10

IČ:

607 37 221

prokázala shodu

procesu svařování

s technickými požadavky normy

ČSN EN 15085-2+A2:2026

v klasifikační úrovni CL 1

pro činnosti P, M, D, S

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Návrh, výroba, prodej a opravy konstrukčních dílů
drážních vozidel a jejich částí.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-17-119/S01 uzavřené mezi certifikovanou organizací a certifikačním orgánem.

Organizace certifikována od 21.07.2017
Platnost certifikace od 21.07.2026
Platnost certifikace do 21.07.2029



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-26-127/C02

Strana 1

Rozsah certifikace:

Adresa provozovny:	Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2:
Košuličova 656/4, 619 00 Brno	P, M, D, S
Poznámka: Malý výrobce ve svařování Návrh platí pro novou výrobu a údržbu.	

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.1	BW: $1,05 \leq t \leq 1,95$; FW: $1,05 \leq t \leq 3,0$ $10,0 \leq D \leq 40,0$	-
135	1.1 s 1.2	FW: $1,05 \leq t \leq 3,0$ s $1,4 \leq t \leq 4,0$ $6,0 \leq D \leq 24,0$	-
135	1.2	BW: $3,0 \leq t \leq 12,0$; FW: $3,0 \leq t \leq 12,0$ $D \geq 25,0$	-
135	8.1	BW: $3,0 \leq t \leq 12,0$; FW: $3,0 \leq t \leq 12,0$ $D \geq 25,0$	-
135	8.1	$2,1 \leq t \leq 6,0$; $D \geq 7,0$	Tyč-plech
135	1.1	FW: $1,4 \leq t \leq 4,0$ s $3,0 \leq t \leq 20,0$ $D \geq 5,0$	-
141	8.1	BW: $1,05 \leq t \leq 1,95$; FW: $1,05 \leq t \leq 3,0$ $10,0 \leq D \leq 40,0$	-
141	22.3	FW: $0,75 \leq t \leq 3,0$	-
141	23.1/22.3	FW: $1,5 \leq t \leq 6,0$	-
141	8.1	FW: $1,4 \leq t \leq 4,0$; $D \geq 25,0$	-
141	8.1	FW: $1,05 \leq t \leq 3,0$ s $3,0 \leq t \leq 19,0$ $D \geq 5,0$	-
141	8.1	BW: $1,0 \leq t \leq 4,0$ $D \geq 30,15$	-
786	8.1	$39,43 (M4) \leq \text{průřez} \leq 98,60 (M10)$	-
912	1.1	$0,5 \leq t \leq 4,0$; $D \leq 24,0$	-
912	8.1	$1,0 \leq t \leq 5,0$; $D \leq 25,0$	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Odpovědný svářečský dozor (SD) / A	Ing. Zdeněk Hrdina, 05.07.1989	IWE/CZ 17050
První zástupce odpovědného SD / B	Libor Cápál, 03.12.1972	EWT/CZ 16015

Organizace certifikována od 21.07.2017

Platnost certifikace od 21.07.2026

Platnost certifikace do 21.07.2029

Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu